


IdentNr 0274 Prüflaboratorium  
 Standort TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH - Standort Wien - Zerstörungsfreie Prüfung  
 Deutschstraße 10, 1230 Wien

<sup>1)</sup>	<sup>2)</sup>	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden <sup>3)</sup>	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N	✓	EN 10160 (1999-07)	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	UT	Stahl	Inhomogenitäten	
N	✓	EN 10228-1 (2016-06)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung	MT	Stahl	Inhomogenitäten	
N	✓	EN 10228-2 (2016-06)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung	PT	Stahl	Inhomogenitäten	
N	✓	EN 10228-3 (2016-06)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	UT	Stahl	Inhomogenitäten	
N	✓	EN 10228-4 (2016-06)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	UT	Stahl	Inhomogenitäten	
N	✓	EN 10308 (2001-11)	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl	UT	Stahl	Inhomogenitäten	

1)	2)	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden <sup>3)</sup>	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N	✓	EN 12680-1 (2003-01)	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung	UT	Stahl	Inhomogenitäten	
N	✓	EN 12681 (2003-01)	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung	RT	Metalle	Inhomogenitäten	
N	✓	EN 13018 (2016-02)	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen	VT	Metalle	Inhomogenitäten	
N	✓	EN 1369 (2012-10)	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	MT	Metalle	Inhomogenitäten	
N	✓	EN ISO 10863 (2011-09)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD) (ISO 10863:2011)	UT	Schweißverbindungen	Inhomogenitäten	
N	✓	EN ISO 10961 (2012-04)	Gasflaschen - Flaschenbündel - Auslegung, Herstellung, Prüfung und Inspektion (ISO 10961:2010)	nur Pkt.7 VT, LT	Gasflaschen; Flaschenbündel	Inhomogenitäten	
N	✓	EN ISO 11623 (2015-12)	Gasflaschen - Verbundbauweise (Composite-Bauweise) - Wiederkehrende Inspektion und Prüfung (ISO 11623:2015, korrigierte Fassung 2017-02)	nur Pkt.4, Pkt.5, Pkt.6, Pkt.7, Pkt.8, Pkt.9, Pkt.10 VT, LT	Gasflaschen	Inhomogenitäten	
N	✓	EN ISO 13588 (2019-03)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie (ISO 13588:2019)	UT	Schweißverbindungen	Inhomogenitäten	

1)	2)	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden <sup>3)</sup>	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N	✓	EN ISO 15626 (2018-08)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Beugungslaufzeittechnik (TOFD) - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 15626:2018)	UT	Schweißverbindungen	Inhomogenitäten	
N	✓	EN ISO 16828 (2014-03)	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungs- laufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmes- sen von Inhomogenitäten (ISO 16828:2012)	UT	Unspezifiziert	Inhomogenitäten	
N	✓	EN ISO 17635 (2016-12)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - All- gemeine Regeln für metallische Werkstoffe (ISO 17635:2016)	RT, UT, MT, PT, VT	Schweißverbindungen	Inhomogenitäten	
N	✓	EN ISO 17636-1 (2013-01)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gamma- strahlungstechniken mit Filmen (ISO 17636-1:2013)	RT	Schweißverbindungen	Inhomogenitäten	
N	✓	EN ISO 17638 (2016-11)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung (ISO 17638:2016)	MT	Schweißverbindungen	Inhomogenitäten	
N	✓	EN ISO 17640 (2018-11)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ult- raschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (ISO 17640:2018)	UT	Schweißverbindungen	Inhomogenitäten	
N	✓	EN ISO 3452-1 (2013-06)	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allge- meine Grundlagen (ISO 3452-1:2013, korrigierte Fassung 2014-05-01)	PT	Unspezifiziert	Inhomogenitäten	

- 1) Arten von Prüfungen: Norm(N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind. Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.
- 2) Konformitätsbewertungsverfahren kann -wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.
- 3) Techniken / Methoden / Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.

	Unterzeichner	Bundesministerium für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort
	Datum/Zeit	2021-07-15T14:01:23+02:00
	Aussteller-Zertifikat	CN=a-sign-corporate-light-02,OU=a-sign-corporate-light-02,O=A-Trust Ges. f. Sicherheitssysteme im elektr. Datenverkehr GmbH,C=AT
	Serien-Nr.	1237897311
	Hinweis	Dieses Dokument wurde amtssigniert.
	Prüfinformation	Informationen zur Prüfung des elektronischen Siegels bzw. der elektronischen Signatur finden Sie unter: <a href="https://www.signaturpruefung.gv.at/">https://www.signaturpruefung.gv.at/</a> . Die Bildmarke und Hinweise zur Verifikation eines Papierausdrucks sind auf <a href="https://www.bmdw.gv.at/amtssignatur">https://www.bmdw.gv.at/amtssignatur</a> oder <a href="http://www.help.gv.at/">http://www.help.gv.at/</a> veröffentlicht.